

NASH 产品和系统



NASH™ 液环真空泵 & 系统

可以为所有苛刻应用提供可靠和持久的解决方案。通过持续的承诺和创新，NASH 液环真空泵，满足最严格的应用要求，提高效率 and 降低使用成本。



NASH™ 和 GARO™ 液环压缩机

可以为所有苛刻应用提供坚固和可靠的解决方案。在最苛刻的条件下的应用经验证明，其设计适用于处理有毒、易爆和有腐蚀性气体。



NASH™ 罗茨增压泵复合系统

NASH 的罗茨技术是一项十分成熟的技术，可应用于多种真空场景。与其他前级泵搭成真空机组，不仅会提升极限真空，加大抽速，同时也会减少能耗，达到更理想的使用体验。



NASH™ 蒸汽喷射器和系统

无论是单独使用，还是作为 NASH Ener-Jet™ 复合真空系统的一部分，NASH 蒸汽喷射器按最佳效率设计，减少了蒸汽消耗，同时具有大处理量，保持高真空的水平。



NASH 认证的服务和支持

NASH 认证的服务和支持可以保持 NASH&GARO 设备的性能、可靠性和效率。通过我们的全球网络服务和配送中心，NASH 认证的服务团队可以为您提供快速、专业维修、服务、预防性维护和原装配件。



精密智能系统 | 集大成于一身
工业真空系统解决方案



Gardner Denver Pte Ltd
Nash / Garo
42 Benoi Road, Singaopre 6299003
网址 : www.gdnash.cn
mk.gdnc@irco.com



真空系统解决方案的系统化方法

NASH 为各种应用和工况提供全面的标准化和工程化系统解决方案。无论是客户定制解决方案，还是现成的标准化系统，亦或是单泵，我们都能帮助您根据您的实际需求定制适合的系统解决方案。



-  标准和定制化方案
可提供成撬解决方案。
-  完全合规
符合 ISO 9001 的规定。
-  出类拔萃
卓越的交付和性能。
-  全球范围
售后服务和技术支持。
-  工程专业知识
我们的系统配置软件和应用支持团队，在整个开发过程中为您提供支持。

即插即用



真空创新与技术领域专家

在为您的真空应用寻求系统解决方案时，您可以充分信赖我们，相信您正在与值得信赖的专业技术人员合作，这些专业人员会提供相关知识，让您有机会从他们的丰富工艺经验中获益。

优势一览

- 超过 100 多年的工程经验
- 可提供更多的独到的解决方案。
- 优质产品，以质量和性能闻名
- 国外卓越中心。
- 提供现场支持的全球服务网络。
- 系统配置、应用、设计和制造方面的专业知识。



即插即用 系统解决方案

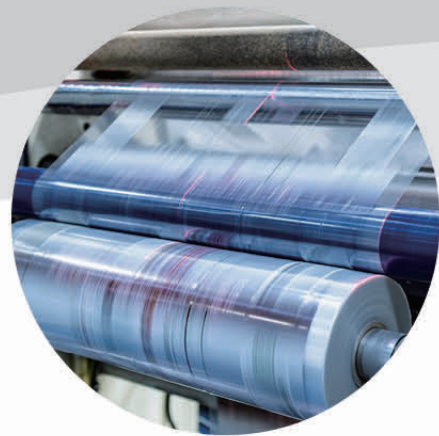
NASH 可以为各种需求和应用提供标准化系统，在我们全球每个卓越真空产品中心，为每位客户的特定需求提供匹配的真空系统设计和制造。



以服务客户应用为宗旨



仓储配送



塑料加工



食品饮料

配备监测设备，故障先知先觉

真空泵设计和装配有多种监测设备，以适应相关行业的应用。通常，对于我们的 VLR 系列爪式泵，我们会对下列选项进行监测：



- 温度检测
- 工艺参数和压力检测
- 数据管理和传输
- 对较高的排气温度和振动进行监测



管理控制系统



能源效率



易于维护



卓越的真空和低压技术



专业知识
将 NASH 真空领域的知识
与英格索兰集团的专业工程
知识相结合。



化工工艺



木材加工



通用行业

降低安装成本

为满足客户成本、过程控制以及泵效率的关注，我们为客户提供模块化撬装真空泵机组，从而大幅减少安装时间和安装成本。将泵从生产环境中移到远端泵房，可以更大限度地减少服务中断的影响，提供更好的工作环境，并通过自我管理的控制系统来精准满足性能的需求。

节省维护时间

采用远程中央真空系统，可以极大降低泵维护之痛。中央真空系统泵的数量通常较少，部件磨损更少，消耗品（例如油和过滤器）的使用更少，因此服务成本可忽略不计。

泵管理

过程控制对生产极为重要，无论是减少批次时间、控制维持压力恒定，还是根据实际真空或压力需求调节泵负载以实现节能。我们的客户定制化的控制系统可精准的满足客户的实际需求，从简单的泵自动启停控制，到融合了变频器（VSD）、人机界面（HMI）或远程管理监控的更智能工程解决方案。

环境问题

干式泵送技术消除了传统油润滑真空泵产生的油和油雾等的相关问题，同时具有同类泵最优的噪音声级，可极大改善工作环境，提升员工福祉。

IIOT 智能运维

可搭载 NASH 智慧运维平台，通过数智技术和绿色技术有机融合，实现数据采集、传输、分析和应用，使这款产品迈向新的高度。

比竞品更可靠稳定
更低能耗

面向通用行业应用的标准真空系统

我们的 VLR 系列真空机组可配置为双泵、三泵或四泵机组，为您提供现代化的灵活组合系统解决方案。泵抽速从 10 m³/hr 到 1200 m³/hr，并且可以通过多泵组合来扩展，这些泵组之间可以通信，以提供泵站之间的无缝交互。

- 所有真空系统可有多种配置，以最大程度地利用空间。储罐的容积从 80 到 120 加仑不等。
- 我们的真空系统采用 VLR 无油爪式真空泵技术，从而使效率更高、环境更清洁且维护最少。
- 如果您只是考虑对现有真空系统进行升级或扩容，我们拥有专业知识和技术，提供具有一系列控制面板功能（包括触摸屏和 HMI 显示器）的独立控制和电机启动系统。
- 爪泵可在多种电机转速下良好运行，从而在性能上可提供多方面的灵活性和能效调节，以完美地满足工艺要求。
- 对于更高真空性能，我们可提供干式螺杆真空泵的定制机组。
- 真空系统离不开入口过滤，我们可提供单个或双联过滤器。
- 可满足大多数中央真空系统的需要。



中央真空系统的优势

中央真空系统在许多行业中是很常见的，与布置在生产场地分散式的真空泵组相比具有很大的优势。我们的专业知识和经验帮助许多客户认识到中央真空系统解决方案的优势。方便客户是关键，所有真空系统都能够扩展以满足未来的需求。组件和设计上的通用性，以及系统解决方案的缜密性，提高了真空机组的性能并降低了成本。

我们的真空设备设计同时兼备可靠性、长使用寿命，并保持优异的运行成本效率。维护需求低，为客户提供出色的真空性能，减少耗电量。用户可以从 NASH 获得完整的系统设计、安装和调试服务，以及从初始咨询阶段到系统运营维护的完整项目管理支持。

创新优势

- 标准的真空储罐
– 立式，80 或 120 加仑
- 底座成撬安装
- 可提供 VLR 裸泵头，用于检修更换或扩建。



中央真空系统的特征



充分设计余量

充分保证用户所需真空度，在某台故障时确保最短停机时间



交钥匙工程

覆盖整个安装过程，包括项目管理以及泵、管路、控制系统安装和调试运行。



智能控制

由 PLC 驱动的可靠控制系统具备完全灵活性，并对工艺进行控制，同时可以选配内置远程管理和监控功能。



交付前测试

每台泵和每套系统。



泵管理

PLC 控制系统内泵的运行，可以最大化泵的正常运行时间，并对泵的性能进行平衡。对泵的运行小时数进行细致的监控可实现有效的预测性维护计划。在泵停机期间，系统仍可无缝运行。



全面保修，让您高枕无忧

真空泵质保 12 个月



环境问题

将泵置于远离生产环境的地方可降低工作场所的噪音水平和温度，并消除工作场所内的油残留，从而形成更加舒适和环保的环境。

多项技术相融合，集大成于一身

NASH 可提供出色的液环真空泵和干泵解决方案，并提供最广泛的真空泵、鼓风机和低压压缩机技术。我们可以提供优质的产品和专业的技术，成为许多行业工业真空或压力应用的首选。

我们拥有专业的产品工程师，他们专注于开发世界领先的真空和低压解决方案。我们的目标是使您的制造过程更快、更安全、更高效，且停机时间更短。我们会不断投资于产品开发和研究，确保我们所服务行业的技术始终处于领先地位。

我们可以提供多种技术，从而为特定的应用需求提供最佳解决方案，确保满足客户的需求。我们还可提供复合真空机组解决方案，包括增压泵、喷射器、冷凝器、容器、过滤、控制阀和仪表。

总而言之，我们拥有全面的产品组合，可以完全满足每个客户的不同需求。



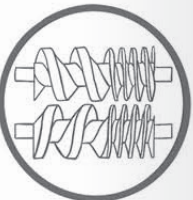
爪式真空泵和压缩机系统



液环真空泵 / 压缩机及系统



风机及系统



螺杆真空泵及系统



更多创新 | 工程化设计

NASH 真空系统在我们位于中国博山的工厂生产制造，该工厂是一个卓越的真空产品中心。每个系统的设计都以客户为中心，便于选择、订购、安装和维护。NASH 集全公司技术之所长，针对多个工业应用设计制造这些系统，公司已通过 ISO 9001 认证和质量承诺。

